

REUNIDORA DOBLE TORSIÓN TECALSA RDTX 1250

Para la fabricación de conductores desnudos, con o sin compactación y el reunido de fases aisladas.





Bobinado por motor de corriente continua que permite la regulación del tiro a través de un potenciómetro, incluso con la máquina en funcionamiento.

Guía hilos con motorización independiente, regulación de paso y carrera desde el exterior a través de servomotores. La máquina puede regularse estando parada o en funcionamiento.

La parte giratoria está formada por dos rotores unidos por dos liras especiales que tienen una curvatura adecuada para obtener la alta velocidad.

El grupo de medición que actúa sobre el dispositivo de paro va equipado con cuenta metros eléctrico a preselección.

Provista de paros automáticos eléctricos situados en el punto de reunión de los hilos, a la entrada de la máquina. Se ha previsto también un paro eléctrico colocado en la parte interna. Estos elementos actúan sobre la instalación de frenado neumático que está equipada con filtro, lubricador, regulador de la presión, manómetro, presostato de seguridad y depósito de reserva.

La instalación de frenado precisa, como mínimo, 3 Atm. y produce el paro de la máquina en aproximadamente 5". Debe ser conectada a la red de aire comprimido existente en fábrica.

Dispositivo de carga formado por una plataforma móvil motorizada oleodinámica que, cuando está en reposo, permanece en la base, a ras del suelo. Este mecanismo de carga es parte integrante

Maquinaria, equipamiento y accesorios para la fabricación del cable y alambre.

de la máquina, por lo que no necesita ningún tipo de cimentación ni alojamiento especial en el pavimento.

La bobina es cargada y descargada desde el lado del operario y depositada sobre la plataforma mediante rodadura. Unos microinterruptores de seguridad fijan la posición de las liras en la que se permite la carga de la bobina. Además, existen unos finales de carrera regulables que determinan la exacta posición de carga. La plataforma va fijada a la estructura principal.

Toda la máquina está cubierta por una cofia fono-absorbente que tiene iluminación interna y ventilador para la circulación del aire.

Porta hileras interno para el compactado.

Tacómetro indicador de la velocidad de la máquina.

El rotor está dotado de freno neumático. dos discos con dos pinzas por disco

La máquina puede girar en ambos sentidos.

Sobre el panel de mandos se hallan los pulsadores de marcha, de paro y de los potenciómetros para la regulación de la velocidad del motor principal, la regulación del tiro del motor de bobinado, regulación del paso y carrera del guía hilos.

Equipo eléctrico situado en armario metálico independiente, con control de funciones a través de PLC.

Datos técnicos

Cableado de hilos de cobre o aluminio rígidos recocidos desnudos

- Sección máxima 50mm².

Cablecillos de cobre o aluminio flexibles desnudos

- Sección máxima 70 mm².

Compactado y cilindrado de cobre y aluminio

- Sección máxima 35 mm².

- Diámetro máximo..... 7,5 mm.

- Producción máxima 125 m/min.

Conductores aislados

- Rígidos. Recocidos Sección máxima 50 mm².

- Flexibles. Sección máxima 100 mm².

Hilos desnudos

- Cobre: diámetro máximo..... 3 mm.

- Aluminio: diámetro máximo..... 3 mm.

Velocidad máxima..... 700r.p.m. = 1.400 torsiones/min.

Producción máxima de reunido..... 250 m/min.

Tiro máximo sobre los volantes (para una producción de 125 m/min.) 500 Kg.

Pasos de cableado/reunido..... de 29 a 469 mm.

Motor principal75 HP A.C.

Motor para bobinado..... 11 KW. c.c.